



Professionelle Reinigungsgeräte

# TITAN

Leistungsstarke Orbitalmaschine mit hervorragendem Reinigungsergebnis und sicherer Bedienung.



signalrotes Kabel

Die Orbitaltechnologie kombiniert zwei Bewegungsarten und erzielt auf diese Weise eine höhere mechanische Reinigungswirkung, reduziert den Einsatz von Chemie und schont die Umwelt. Das Zusammenspiel aus exzentrischen und rotierenden Bewegungen generiert ein besonderes effizientes Reinigungsmuster und

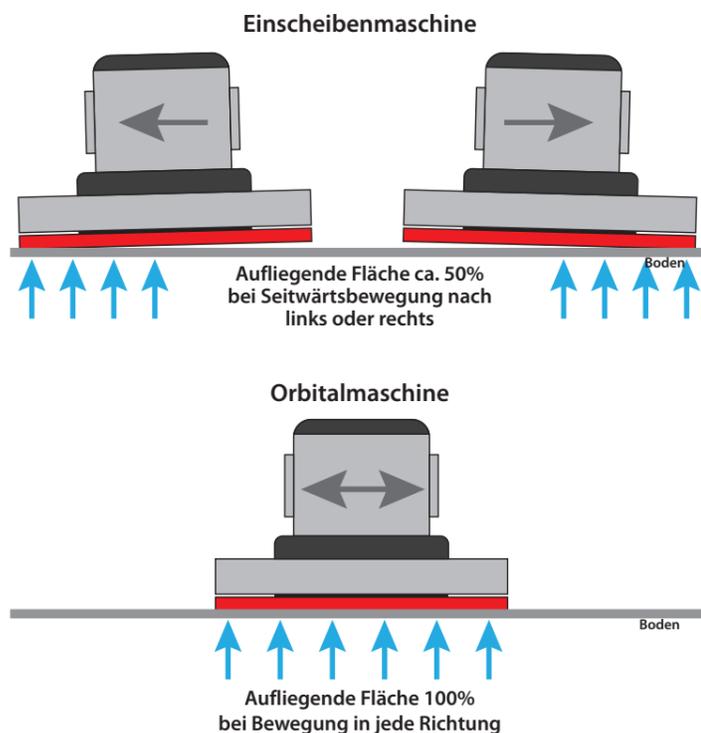
unterscheidet sich somit gegenüber klassischen Einscheibenmaschinen, die eine reine Drehbewegung durchführen. In puncto Laufruhe wirkt sich die Orbitalmethode ebenfalls sehr positiv auf das Handling aus und ermöglicht jederzeit ein sicheres und ermüdungsfreies Führen der Maschine. Auch ungeübte Anwender können

somit schnell mit der Titan vertraut werden und in kürzester Zeit hervorragende Arbeitsergebnisse erzielen. Die Einsatzbereiche in der Grund- und Unterhaltsreinigung, beim Polieren und Schrubben auf allen Bodenbelägen (Teppich, Stein, PVC, Holz, Sicherheitsfliesen) sind nahezu grenzenlos.

Vorteile der Orbitalmaschine gegenüber einer Einscheibenmaschine:

- weniger Wasser
- weniger Chemie
- weniger Zeit
- weniger Arbeitsaufwand
- aufliegende Reinigungsfläche 100%

Dank deutlich höherer mechanischer Reinigungswirkung!



Kippbare Deichsel zur Erhöhung des Anpressdruckes.



Motorschutzabdeckung schützt den Motor vor Feuchtigkeit.



Ø 25cm

Hervorragende Treppengängigkeit und Stabilität.



Optionales Zusatzgewicht, 12 kg Art.-Nr. 207.119



Pad-Treibteller Art.-Nr. 207.113



Power Pad für alle Oberflächen Art.-Nr. 201.076

### Optionales Zubehör:



Schrubbürste Art.-Nr. 207.115

Scheibenpads für jeden Untergrund in verschiedenen Härtegraden.



Art.-Nr. UVP (€)\*

<b>TITAN</b> inkl. Frischwassertank 12 Liter, Pad-Treibteller, Power Pad 17", Netzkabel 12 m, signalrot	207.001	1.490,00
<b>TITAN "Heavy duty"</b> in Vollausrüstung inkl. 1 x Zusatzgewicht 12 kg. Gesamtgewicht der Maschine: 58 kg	207.003	1.590,00

<b>STANDARDZUBEHÖR:</b>		
Pad-Treibteller (16-17")	207.113	109,00
Frischwassertank	207.102	89,00
Power Pad 17"	201.076	29,80
Netzkabel 12 m	201.030	34,50

<b>OPTIONALES ZUBEHÖR:</b>		
Pad weiß 17" (VE 5 Stk.)	201.005	29,80
Pad rot 17" (VE 5 Stk.)	201.006	29,80
Pad grün 17" (VE 5 Stk.)	201.008	29,80
Pad schwarz 17" (VE 5 Stk.)	201.007	29,80
Queen Bonnet Pad 17"	201.009	39,90
Schrubbürste	207.115	79,00
Zusatzgewicht (12 kg) inkl. Schrauben	207.119	129,00

\* Die Preise verstehen sich netto zuzüglich der gesetzlich gültigen Mehrwertsteuer und pro Stück ab Lager SPRINTUS.

<b>TECHNISCHE DATEN</b>	
Netzspannung	220-240 V / 50 Hz
Leistung	1100 W
Schallleistungspegel	56 dB(A)
Bürstendrehzahl	1490 U/Min.
Max. Scheibendurchmesser	17" / 432 mm
Durchmesser Treibteller	16-17"
Frischwasserbehälter	12 Liter
Gewicht	46 kg
Kabellänge	12 m
Zusatzgewicht	12 kg

